



Stehle

*Wir verstehen
unser Handwerk!*

DIA Werkzeugprogramm

2009



Kreissägeblätter



Messerköpfe / Fräser



Schaftfräser

Stehle DIA Werkzeugprogramm



DIA-Handkreissägen



Maschine

- Einsatz auf Handkreissägen

Anwendung

- Für Formatschnitte in Laminat, MDF, Spanplatte, zementgebundene Platten, Corian, Duroplast, Gipsplatten, Melamin, Ornamet
- Nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel

Ausführung

- Präzisions-Grundkörper mit PKD-Schneiden (Diamant)
- Großer Spanraum für hervorragende Spanabfuhr
- Großer Spanwinkel für leichten Schnitt

Bestell-Nr.		Ø D	B	b	Ø d	NL	Z	
50457999	HSK	120	2,2	1,6	20		Z=4	FZ
50457997	HSK	160	2,2	1,6	20	2/6/32,5	Z=4	FZ
50457996	HSK	160	2,2	1,6	30	2/7/42	Z=4	FZ
50457998	HSK	180	2,2	1,6	30	2/7/42	Z=4	FZ
50457994	HSK	190	2,2	1,6	30	2/7/42	Z=4	FZ
50457993	HSK	210	2,2	1,6	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Z=4	FZ
50457992	HSK	230	2,2	1,6	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Z=4	FZ
50457378	HSK	120	2,2	1,6	30		Z=6	FZ
50457379	HSK	160	2,2	1,6	30	2/6/32,5	Z=8	FZ
50458171	HSK	160	2,2	1,6	20	2/6/32,5	Z=30	FZ
50457377	HSK	160	2,2	1,6	30	2/7/42	Z=8	FZ
50457356	HSK	180	2,2	1,6	30	2/7/42	Z=8	FZ
50457357	HSK	190	2,2	1,6	30	2/7/42	Z=8	FZ
50457358	HSK	210	2,2	1,6	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Z=12	FZ
50457359	HSK	230	2,2	1,6	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Z=15	FZ
50457360	HSK	250	2,2	1,6	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Z=16	FZ
50458000	HSK	250	2,2	1,6	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Z=40	FZ
50457557	HSK	300	2,2	1,6	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Z=36	FZ
50457545	HSK	300	2,2	1,6	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Z=48	FZ

Nachdruck, Vervielfältigung und Übersetzung, auch auszugsweise, sind nur mit unserer vorherigen Zustimmung und mit Quellangabe gestattet. Änderungen im Interesse der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Stehle DIA Werkzeugprogramm



DIA-Kreissägeblätter



Maschine

- Einsatz auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen Striebig, Holzher, u.a.

Anwendung

- Für Formatschnitte in rohen und beschichteten Spanplatten, MDF-Platten, Kunststoffen, Corian und Vollkernplatten (Trespa)

Ausführung

- Präzisions-Grundkörper mit PKD-Schneiden (Diamant)
- Zahnform Dach/Flach mit Fase
- Nachschärfzone 2mm
- Spezielle Oberflächenbeschichtung als Korrosionsschutz, mehrmals nachschleifbar

Bestell-Nr.	Ø D	B	b	Ø d					
50750115	202180L	KSB	250	3,2	2,2	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Z=48	DF-FA
50750103	202180'L	KSB	303	3,2	2,2	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Z=60	DF-FA
50750104	202180'L	KSB	303	3,2	2,2	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Z=84	DF-FA
50750116	202180'L	KSB	350	3,2	2,2	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Z=60	DF-FA

DIA-Ritzsägen



Maschine

- Einsatz auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen

Anwendung

- zum ausrißfreien Vorritzen in rohen und beschichteten Spanplatten, MDF-Platten und Kunststoffen
- der Einsatz erfolgt im Gleichlauf

Ausführung

- Präzisions-Grundkörper mit PKD-Schneiden (Diamant)
- Spezielle Oberflächenbeschichtung als Korrosionsschutz, mehrmals nachschleifbar

Bestell-Nr.	Ø D	B	b	Ø d				
50750102	205080L	DIA-Ritzsäge	120	2,8-3,8	2,2	22		Z=2x12
50750105	205080L	DIA-Ritzsäge	120	2,8-3,8	2,2	50	4/6,2/62	Z=2x12 Rapido
50750101	205091L	DIA-Ritzsäge	120	3,1-3,9	2,2	22		Z=16 konisch



DIA-Schaftfräser Z=1 / Z=2



Maschine

- CNC-Fräsmaschinen

Anwendung

- Formatieren von Plattenwerkstoffen
- Durchgehende Schneide optimal für lackierfähige Oberflächen z.B.beim MDF
- Hervorragend geeignet für die Bearbeitung von Thermoplasten, Duroplasten, Corian

Ausführung

- Diamant bestückte Ausführung
- Polierte Spanfläche für höchste Oberflächengüte
- HW-Bohrschneide zum schrägen Eintauchen
- Nachschärfzone
Ø8mm + Ø10mm = 0,5mm
Ø12mm + Ø16mm = 1,2mm

Bestell-Nr.	Ø D	L2	Ø d	L3	L1	DKN	
50811683	229522S	DIA-Schaftfräser	5	12	12	35	60 R Z=1
50811684	229522L	DIA-Schaftfräser	6	12	12	35	60 R Z=1
50811128	229522S	DIA-Schaftfräser	8	12	12	35	60 R Z=2
50811130	229522S	DIA-Schaftfräser	10	22	12	35	70 R Z=2
50811132	229522S	DIA-Schaftfräser	12	25,4	12	35	70 R Z=1
50811134	229522S	DIA-Schaftfräser	16	25,4	12	45	85 R Z=1
50811136	229522S	DIA-Schaftfräser	16	35	16	45	95 R Z=1

Stehle DIA Werkzeugprogramm



DIA-Schaftfräser Z=1+1



Maschine

- CNC-Fräsmaschinen

Anwendung

- zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren in rohen, melaminharz und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und funierten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Diamant bestückte Ausführung
- optimale Schnittqualität durch großen Achswinkel von oben und unten ziehend
- Oberflächenbeschichtet
- Nachschärfzone 1,2 mm

Bestell-Nr.	Ø D	L2	Ø d	L3	L1	DKN	
50811654	12	22	12	40	49	R	Z=1+1
50811655	12	28	12	40	75	L	Z=1+1
50811656	12	28	12	40	75	R	Z=1+1
50811657	12	28	20	55	95	L	Z=1+1
50811658	12	28	20	55	95	R	Z=1+1
50811659	12	28	25	55	95	L	Z=1+1
50811660	12	28	25	55	95	R	Z=1+1
50811661	16	22	16	45	78	R	Z=1+1
50811662	16	28	16	45	83	R	Z=1+1
50811663	16	35	16	45	90	L	Z=1+1
50811664	16	35	16	45	90	R	Z=1+1
50811665	16	22	25	55	90	R	Z=1+1
50811666	16	28	25	55	95	R	Z=1+1
50811667	18	28	16	45	85	R	Z=1+1
50811668	18	35	20	55	102	R	Z=1+1
50811669	18	35	16	45	92	L	Z=1+1
50811670	18	35	16	45	92	R	Z=1+1
50811671	18	28	25	55	95	L	Z=1+1
50811672	18	28	25	55	95	R	Z=1+1
50811673	18	43	20	55	110	L	Z=1+1
50811674	18	43	20	55	110	R	Z=1+1
50811675	18	43	16	45	100	L	Z=1+1
50811676	18	43	16	45	100	R	Z=1+1
50811677	18	35	25	55	102	L	Z=1+1
50811678	18	35	25	55	102	R	Z=1+1
50811679	18	43	25	55	110	L	Z=1+1
50811680	18	43	25	55	110	R	Z=1+1
50811681	20	52	25	55	120	L	Z=1+1
50811682	20	52	25	55	120	R	Z=1+1



DIA-Schaftfräser Z=2+2



Maschine

- CNC-Fräsmaschinen

Anwendung

- zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren in rohen, melaminharz und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und funierten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Diamant bestückte Ausführung
- optimale Schnittqualität durch großen Achswinkel von oben und unten ziehend
- Ungleichteilung
- Oberflächenbeschichtet
- Nachschärfzone 1,2mm
- n max =30.000 min-1

Bestell-Nr.	Ø D	L2	Ø d	L3	L1	DKN	
50811642	20	28	25	55	95	L	Z=2+2
50811643	20	28	25	55	95	R	Z=2+2
50811644	20	38	25	55	105	L	Z=2+2
50811645	20	38	25	55	105	R	Z=2+2
50811646	20	48	25	55	115	L	Z=2+2
50811647	20	48	25	55	115	R	Z=2+2
50811648	20	28	20	55	95	L	Z=2+2
50811649	20	28	20	55	95	R	Z=2+2
50811650	20	38	20	55	105	L	Z=2+2
50811651	20	38	20	55	105	R	Z=2+2
50811652	20	48	20	55	115	L	Z=2+2
50811653	20	48	20	55	115	R	Z=2+2

Stehle DIA Werkzeugprogramm



DIA-Hochleistungs-Schaft-Fräser Z=3+3



Maschine

- CNC-Fräsmaschinen

Anwendung

- für Format- und Trennschnitte in rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-belegten und furnierten Holzwerkstoffen
- Hochleistungswerkzeug zum Vor- und Fertigfräsen

Ausführung

- höchste Schnittqualität durch spiralige Schneidanordnung
- mit DP-Bohrschneide stirnseitig zum schrägen Eintauchen
- n max = 30.000 min-1
- Nachschärfzone 3,2mm

Bestell-Nr.	Ø D	L2	Ø d	L3	L1	DKN	
50811638 229022L	18	28	25	55	95	L	Z=3+3
50811639 229022L	18	28	25	55	95	R	Z=3+3
50811640 229022L	20	38	20	55	105	L	Z=3+3
50811641 229022L	20	38	20	55	105	R	Z=3+3
50811601 229022L	25	28	25	62	95	L	Z=3+3
50811602 229022L	25	28	25	62	95	R	Z=3+3
50811603 229022L	25	38	25	62	105	L	Z=3+3
50811604 229022L	25	38	25	62	105	R	Z=3+3
50811605 229022L	25	48	25	62	115	L	Z=3+3
50801606 229022L	25	48	25	62	115	R	Z=3+3



DIA-Hochleistungs-Schaft-Fräser Z=3+3



Maschine

- CNC-Fräsmaschinen

Anwendung

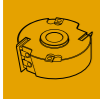
- für Format- und Trennschnitte in rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-belegten und furnierten Holzwerkstoffen
- Hochleistungswerkzeug zum Vor- und Fertigfräsen

Ausführung

- gute Schnittqualität an Ober- und Unterkante durch beidseitig ziehenden Achswinkel
- optimale Spanentsorgung durch nach oben drehende Spirale
- n max = 30.000 min-1
- Nachschärfzone 3,2mm

Bestell-Nr.	Ø D	L2	Ø d	L3	L1	DKN	
50811630 229022S	20	22	25	55	90	L	Z=3+3
50811631 229022L	20	22	25	55	90	R	Z=3+3
50811612 229022L	20	28	25	55	95	L	Z=3+3
50811613 229022L	20	28	25	55	95	R	Z=3+3
50811614 229022S	25	28	25	55	95	L	Z=3+3
50811615 229022L	25	28	25	55	95	R	Z=3+3
50811632 229022S	20	28	20	55	95	L	Z=3+3
50811633 229022L	20	28	20	55	95	R	Z=3+3
50811616 229022S	20	38	20	55	105	L	Z=3+3
50811617 229022L	20	38	20	55	105	R	Z=3+3
50811634 229022L	25	38	25	55	105	L	Z=3+3
50811635 229022L	25	38	25	55	105	R	Z=3+3
50811618 229022L	25	52	25	55	120	L	Z=3+3
50811619 229022L	25	52	25	55	120	R	Z=3+3
50811636 229022S	25	65	25	55	133	L	Z=3+3
50811637 229022S	25	65	25	55	133	R	Z=3+3

Stehle DIA Werkzeugprogramm



DIA-Fügefräser Z=2+2/3+3 MEC



Maschine

- Durchlaufanlagen

Anwendung

- zum ausrißfreien Fügen und Fälzen von melaminharz und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen
- einsetzbar im Gegenlauf

Ausführung

- Diamant bestückte Ausführung
- größtmöglicher Achswinkel pfeilverzählt
- Oberflächenbeschichtet
- Nachschärfzone 1,5mm

Bestell-Nr.	Ø D	B	b	D	DKN	DKN		
50811170	222220S	DIA-Fügefräser	85	45	45	30	8x3 L	Z=3+3
50811171	222220S	DIA-Fügefräser	85	45	45	30	8x3 R	Z=3+3
50811172	222220S	DIA-Fügefräser	100	34	37,6	30	8x3 L	Z=3+3
50811173	222220S	DIA-Fügefräser	100	34	37,6	30	8x3 R	Z=3+3
50811174	222220S	DIA-Fügefräser	100	48	25	30	8x3 L	Z=2+2
50811175	222220S	DIA-Fügefräser	100	48	25	30	8x3 R	Z=2+2
50811176	222220S	DIA-Fügefräser	100	48	40,6	30	8x3 L	Z=3+3
50811177	222220S	DIA-Fügefräser	100	48	40,6	30	8x3 R	Z=3+3
50811178	222220S	DIA-Fügefräser	100	63	25	30	8x3 L	Z=2+2
50811179	222220S	DIA-Fügefräser	100	63	25	30	8x3 R	Z=2+2
80146138	222220S	DIA-Fügefräser	100	63	37,6	30	8x3 L	Z=3+3
80146147	222220S	DIA-Fügefräser	100	63	37,6	30	8x3 R	Z=3+3
50811180	222220S	DIA-Fügefräser	125	34	40	30	8x3 L/R	Z=3+3
50811181	222220S	DIA-Fügefräser	125	43	40	30	8x3 L/R	Z=3+3
50811182	222220S	DIA-Fügefräser	125	63	40	30	8x3 L/R	Z=3+3

DIA-Falz-Fügefräser Z 2 + 2 MAN



Maschine

- Tischfräsmaschine

Anwendung

- zum ausrißfreien Fügen und Fälzen von melaminharz und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen
- einsetzbar im Gegenlauf
- Handvorschub MAN

Ausführung

- Diamant bestückte Ausführung
- größtmöglicher Achswinkel pfeilverzählt
- Oberflächenbeschichtet
- Nachschärfzone 1,0 mm
- Drehzahl n=6100-10500 min⁻¹

Bestell-Nr.	Ø D	B	b	D	DKN			
50811300	222225L	DIA-Fügefräser	125	43	40	30	L/R	L/R



Stehle

*Wir verstehen
unser Handwerk!*

Stehle GmbH
Oberbrühlstraße 19
87700 Memmingen
Tel: +49 (0) 8331 / 859-0
Fax: +49 (0) 8331 / 859-157
info@stehle-int.com

www.stehle-int.com

Ihr Fachhändler: